



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Zagreb, 07. listopada 2011.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“ broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09), u povodu zahtjeva tvrtke za tipno ispitivanje mjerila koje je podnijela tvrtka VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

**RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: MSC 100
 - proizvođač mjerila: VAGE d.o.o.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 10000 Zagreb, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1280
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 19. rujna 2011. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila („Narodne novine“ broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage („Narodne novine“ broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

Ovo rješenje važi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)

**RAVNATELJ**
dr.sc. Krešimir Buntak

Dostaviti:

1. VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4 -11-2

PROIZVOĐAČ: Vage d.o.o.

Službena oznaka tipa:

**MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga tip :
MSC 100**

HR M-3-1280

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: VAGE d.o.o
Koledovčina 2A
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: VAGE d.o.o
Koledovčina 2A
10000 Zagreb

Vrsta mjerila: Neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti
III

Tip mjerila: MSC 100
Službena oznaka tipa: HR M-3-1280

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga namjenjena je za mjerenje mase u izravnom obračunu. Izvedena je kao betonska platforma oslonjena na 6 do 12 MPS. EPU je proizvodnje Avery Weigh-Tronix tipa E 1105, E1110, E1205 ili E1210, a MPS su istog proizvođača tipa T301, T302 i T302x ili bilo kojeg drugog odobrenih za uporabu u Europi.

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijammniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijammniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1280**3. Tehnički podaci**

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničke vage, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema podacima u nastavku:

3.1. Razred točnosti

III

3.2. TEHNIČKI PODACI

Na prvu ovjeru primat će se vage pod oznakom tipa **MSC 100** proizvodnje Vage d.o.o., mjeriteljskih značajki kako slijedi u tablici :

TIP	MSC 100
Prijamnik tereta	Platforma (do 4 m x do 27 m) izvedena iz armirano betonskog gradiva
Razred točnosti	III
Broj pretvornika sile	6 do 12
Max (kg)	60-100 t
e = d (kg)	≥ 20
n ≤ n1/n2/n3 ≤	5000 3000 po mjernom području
Elektronički pokazno upravljački uređaj (EPU)/proizvođač	E 1105, E1110, E1205 i E1210/ Avery Weigh-Tronix
Tip mjernih pretvornika sile MPS/ proizvođač	T301, T302 i T302x/Avery Weigh-Tronix ili drugih proizvođača odobrenih za uporabu u Europi
Temperaturno područje rada (°C)	-10 /40

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1280**3.3. Referencijski uvjeti**

Elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 %
- promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
- promjeni temperature od (- 10 do +40) °C

3.4. Funkcije vage

-Izvedba kao vaga s jednom vrijednošću podjeljka (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage NN 1/05, 11/05, 42/07, točke 3.1 i 3.2 Dodatka I; OIML R 76-1, T.3.2.5. i T.3.2.6.);

-Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja(T.2.7.2.4.)

-Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3.)

-Uređaj za automatsko postavljanje ništice (T.2.7.2.3.)

-Uređaj za poluautomatsku taru (T.2.7.4.1.)

- Uređaj za taru

- Uređaj za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške (5.2.)

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage tipa MSC na mjestu postavljanja u Sisku te izgled natpisne pločice
Slika 2	Način ovjere te zaštite kućišta od otvaranja i pristupu kalibracionom prekidaču kao i zaštita natpisne pločice
Slika 3	Način zaštite kućišta EPU s spojem kablova MPS
Slika 4	Način zaštite spojne kutije kablova MPS

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1280**5. Natpisi i oznake**

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

-tvrтка ili znak proizvođača

-tip vage: **MSC 100**

-razred točnosti: **III**

-službena oznaka tipa vage: HR M-3-1280

-serijski ili tvornički broj vage

-mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."

-ispitni podjeljak ($e = \dots$)

-temperaturno područje rada ako je drukčije od (-10 do 40) °C

-nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i tehničkim zahtjevima za neautomatske vage (NN broj 1/05, 11/05 i 42/07)

7. Ovjeravanje i žigosanje vage

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice u blizini prikaza mase EPU (slika 2.) i zaštićuje prema slici 2., zaštitnim plastičnom plombom zbog onemogućavanja pristupa kalibraciji MPS te zaštitnim žigom u obliku naljepnice natpisna pločica.

Spojna kutija MPS zaštićuje se plastičnom plombom prema slici 4.

8. Opaska

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

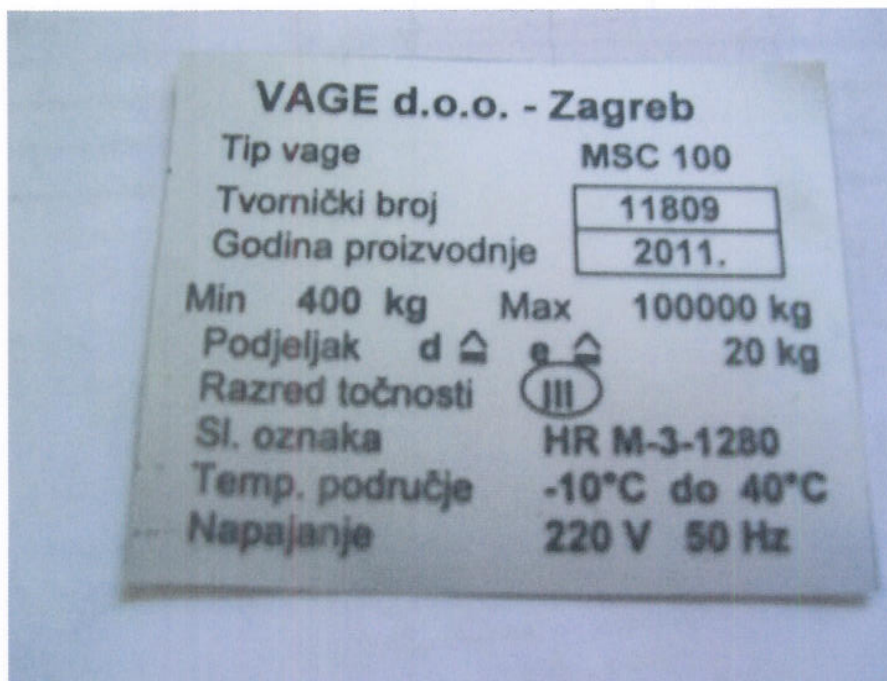
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJEKILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1280

Slika 1



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1280

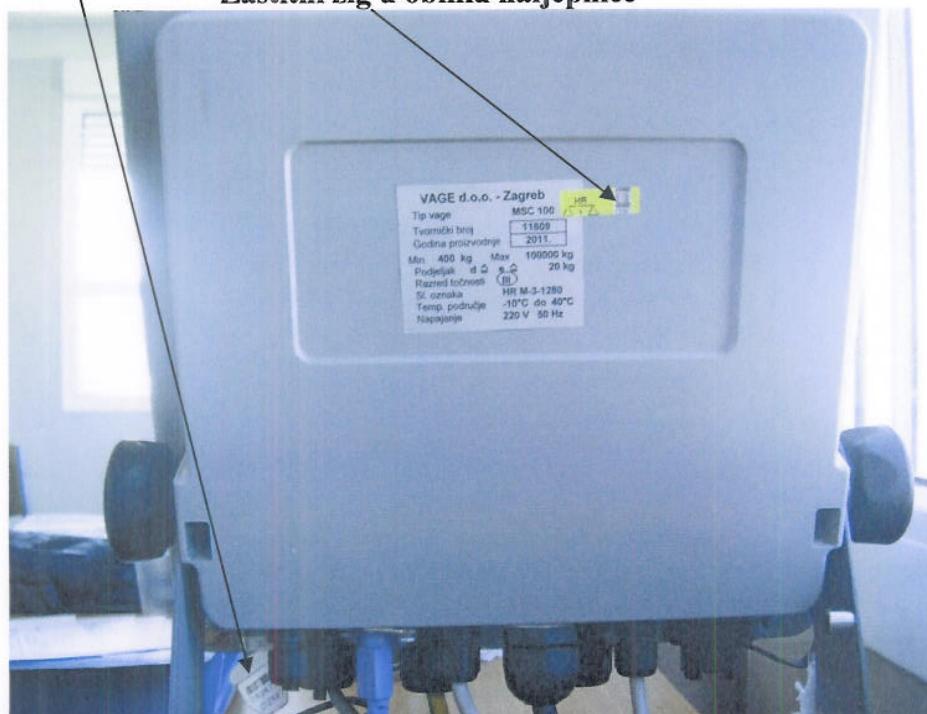
Slika 2



Plastična plomba

Ovjerni žig u obliku naljepnice

Zaštitni žig u obliku naljepnice



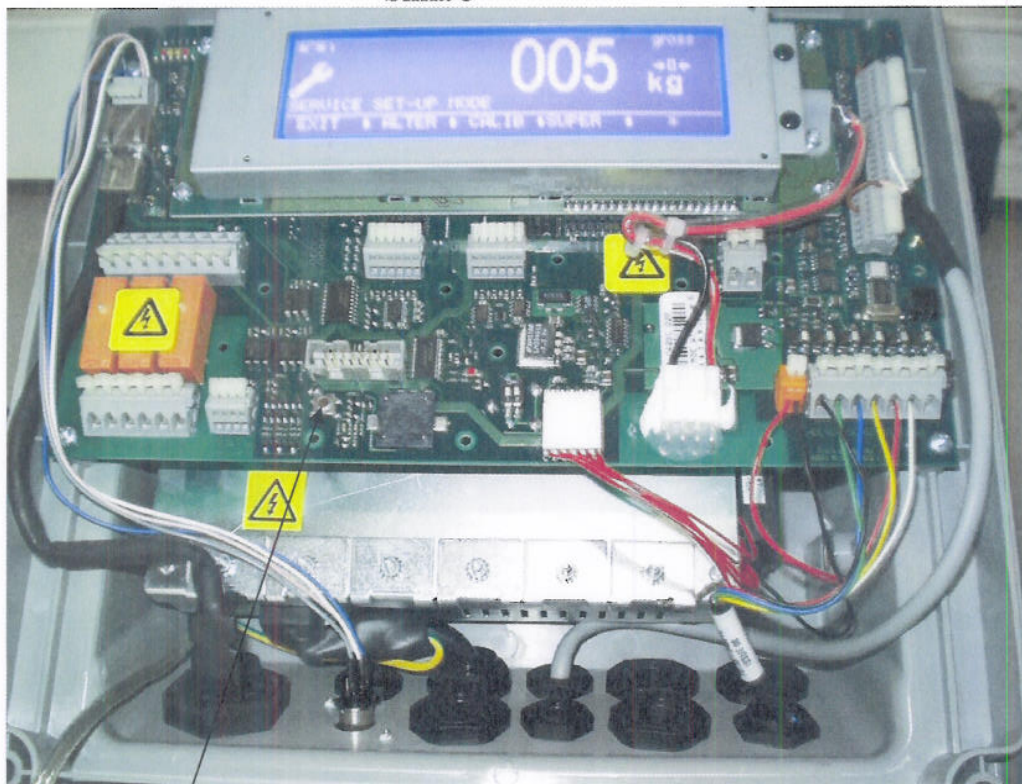
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1280

Slika 3



Kalibracioni prekidač

Zaštitni žig u obliku plastične plombe



Spoj kablova MPS izvan kućišta EPU



Spoj kablova MPS unutar kućišta EPU

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/64

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1280

Slika 4



Plastična plomba